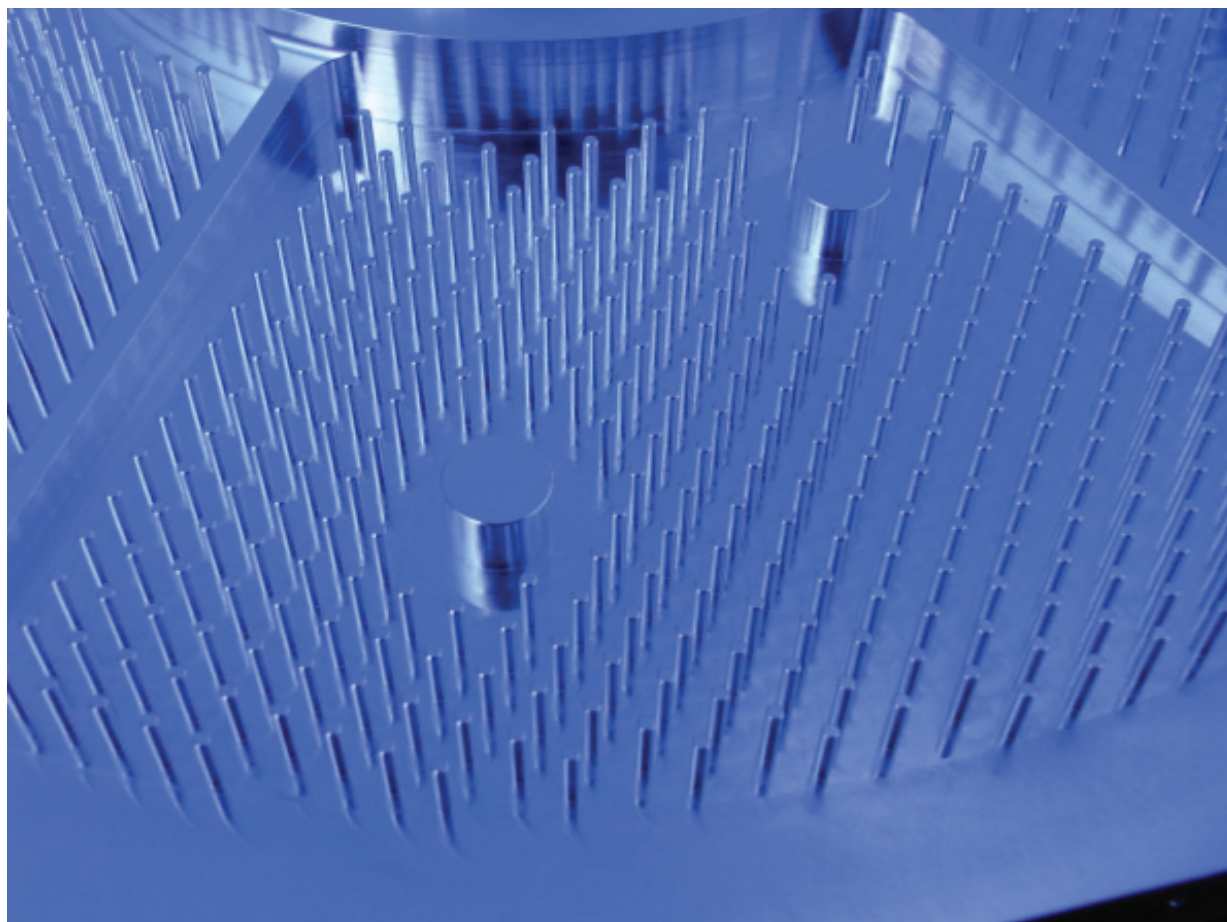


非磁性金属 薄肉立体精密加工に特化した事業展開

株式会社 平田精密工作所



特殊電子部品（ピン径 1.6mm、ピン高さ 7.2mm、底肉 2mm）

各産業分野の特殊部品で肉厚 1mm 程度のものを、ミーリング加工している。
厳しい顧客からの要求品質をこなすことにより
自社の技術を磨き、信頼を得て、更に飛躍しようとしている。

当社の得意技

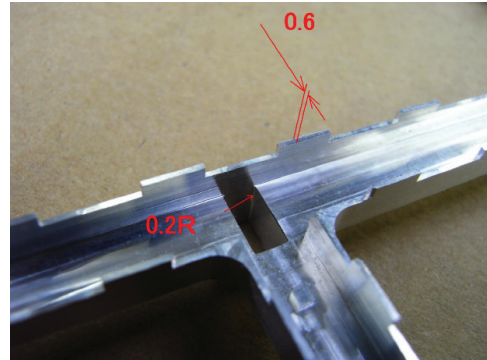
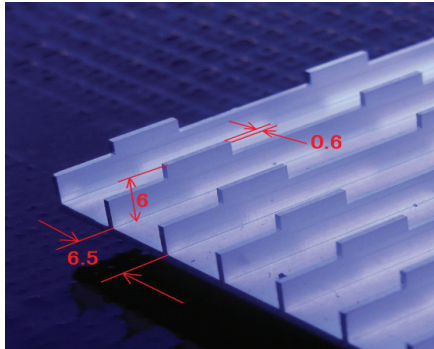
- ①アルミ、Ni 基超耐熱合金の薄肉加工
 - ②溶接製缶物のミーリング加工
 - ③非磁性金属の平面度、平行度を精度良く加工
- これが当社の保有する技術分野。顧客に、「あなたの会社しかできない技術」と言わしめた高い技術力がある。

コツコツと積上げた現場のノウハウ

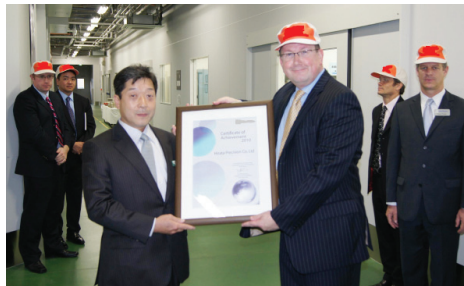
無垢の非磁性金属ブロックから画用紙ほどの厚さの形状にどのようにして切出すのか。

- ・ 金属ブロックをどのようにしてテーブルに固定するのか？
- ・ 加工時に発生する熱をどのように放散しているのか？
- ・ 加工歪、残留応力をどのように除去するのか？
- ・ 加工歪を最小限にするために、各部位ごとの加工順序はあるのか？
- ・ 冷却液による材料のコンタミはないのか？
- ・ ミーリングカッターの回転数は？送りは？

社長に聞いてみた。答えは簡単だった。[それが我が社のノウハウですよ。]



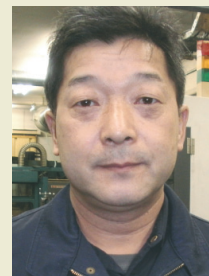
アルミ材の薄肉部品



H22.11
製作協力に関して
海外のお客様からの表彰

1987年松浦機械製作所製マシニングセンターの購入以降、各産業分野の特殊部品を手がけてきた。今後は蓄積してきた加工ノウハウを水平展開して新市場にも挑戦し、小さな大企業としてオンリーワンを目指したい。当社はあくまでも「技術立社をめざします。」社長の自信の程をかいま見た。

株式会社 平田精密工作所



代表取締役 平田 和伸

〒 630-0131
奈良県生駒市上町 2415
■ TEL ■ 0743 - 78 - 3010
■ FAX ■ 0743 - 79 - 1384
■ E-mail ■ qq844yt9k@ceres.ocn.ne.jp