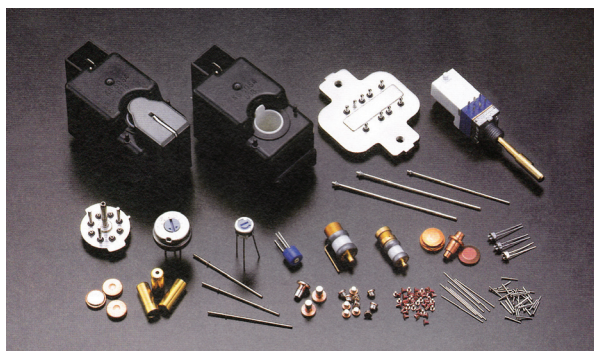
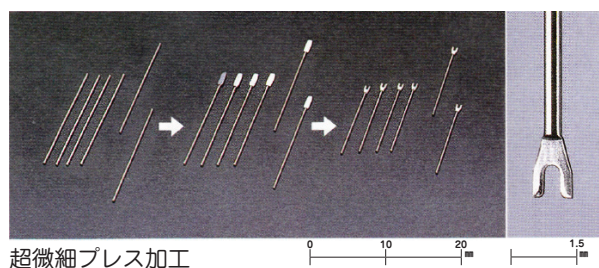


ナノの世界が見えてきた 限りないから面白い

株式会社 電研端子製作所



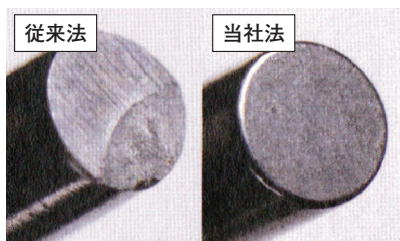
当社の製品が使用されている製品



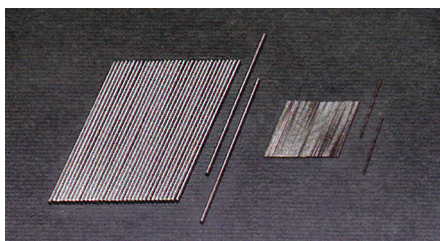
材料径 0.1 ~ 4mm、長さ 0.1 ~ 100mmの素材を、「切る」「曲げる」「つぶす」「成形する」を瞬時にこなす。1961年トランジスター用特殊リードピンの開発から始まった。IC、センサー、水晶発振子等のリードピン、金属薄板成形の3次元精密加工の専門メーカーとして市場の信頼は厚い。

線材の微細加工に光る技術

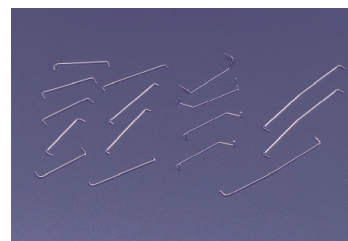
当社の微細加工には、10の加工法がある。中でもつぎの6つの技術は業界トップクラスである。



スーパーファインフラットカット



ストレートリード



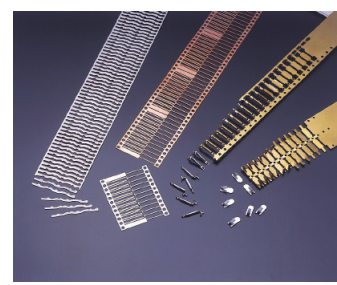
微細フォーミング加工



精密切削加工



中空ヘッター加工



プレス加工

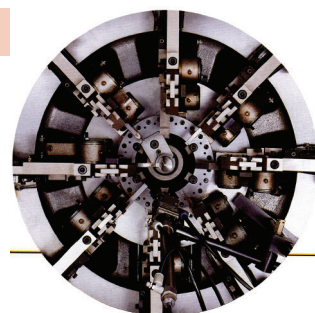
心臓部は自社技術

多種多様なリードピンや金属薄板成形品を、どのようにしてクレーム0の高品質で市場に提供できるのか？

次の3つの自社技術で可能となる。

- ①工程内で使用する金型を自社で設計・製作していること
- ②当社が保有する製造設備は自社製ないしは自社の経験をいたるところに取入れた構造になっていること。
- ③工程内品質検査の自動化

使い手が作った金型・生産設備だからシングル段取りが可能で、材料の歩留まりが高く、故障が少なく、高い生産性を維持して、市場競争力のある製品を作れる。



ばね製造用 NC スプリングフォーマー
金型不用で小ロット生産対応可能

お客様が当社の技術を育てる

電子部品のボンディング加工の高度化に伴い、顧客から切断面粗さ、切断面垂直度、ダレ・カエリなしの高度な品質要求がなされた。この要求に応じて [スーパーファインフラットカット] が生まれた。小さな小さな部品が確かな全体をつくることを知っているからこそ、常に前向きにチャレンジしている。



NC 旋盤 数ミクロン単位での精密切削、テーパ曲面、球面加工が得意

社長の思い

当社の合言葉は、[0 & 100]。(クレーム0、合格率100%)

高品質の製品を社会に提供することにより、ひろく社会に貢献したい。これを可能にするには、すべての社員は科学的、創造的な人間集団でなければならない。ここにわが社の存在価値があると思っている。社長はこう言い切った。

電研端子製作所の経営理念は、脈々と引き継がれ全社員の求心力になっている。



マルチフォーミングマシン
3次元の複雑形状対応可能
10万個/月以上生産

株式会社 電研端子製作所

代表取締役 増田 修司

〒630-0142

奈良県生駒市北田原町 1059 番地

TEL ■ 0743 - 79 - 1467

FAX ■ 0743 - 79 - 1468

URL ■ <http://www.denken-t.co.jp/>

